

ก่อนที่จะทราบถึงวิธีการใช้งานของ GAS DETECTOR รุ่น EW 401 นั้น เรามาทำความเข้าใจ และรู้จักข้อกำหนดทางเทคนิคของเครื่องกันก่อน

GAS DETECTOR รุ่น EW 401 ประกอบด้วย 2 ส่วนหลัก

- (1) ส่วนแสดงผล (INDICATOR)
- (2) ส่วนตรวจจับ (DETECTOR)

ส่วนแสดงผล (Indicator)	ส่วนตรวจจับ (Detector)
Item : Gas Leakage Detector (EW-401)	Type : Separation
Applicable gas : LPG, LNG, CITY GAS	Applicable gases : LPG, LNG, CITY GAS
Power Consumption : AC 220V 50Hz	Sensor : Diffusion type Lot-wire type
Humidity range : less than 95% (RH)	Operating Temperature Range : 20C ~ 50C
Sensible range : 0 ~ 100% (LCL)	Humidity Range : less than 95% (RH)
Alarm Setting point : 20% (LEL)	Explosion-proof type : resistant structure (d2G4, KS 0906)
Response time : Within 20 Seconds	Cable Connector : inner diameter 16 mm/outer 23 mm
Alarm Signal Indicator : LED lamp (Yellow) Blink & intermediate Buzzer sound	Dimension : 137 142 75
Operation Indicator : LED lamp (Green) Blink	Weight : 994 g.
Failure Indicator : LED lamp (Red) blink	Sensible Density Range : 0~100% (LEL)
Initiative Stability Time : 60 seconds	Response Time : within 15 seconds
Connecting cable : VCT or CWS 0.75 mm ~ 2.0 mm (3 wire)	Case Material : Aluminum
Dimension : 114 260 80	
Alarm Output : DC 12V (30 ~ A) No-Voltage Contact NO.NC.COM (relay contact)	